

## PASY KLINOWE KLASYCZNE (NORMALNOPROFILOWE)



**W ofercie handlowej znajdują się trzy wersje jakościowe pasów klasycznych:**

- wersja standard
- wersja wzmocniona
- wersja super

Pasy klasyczne STOMIL SANOK S.A. produkowane są wg PN-ISO 4184 (z wyjątkiem profili 20 i 25). HDM i 36x23,5 wg STOMIL SANOK ZN-78.

**Produkowane profile pasów klasycznych to:** Z, A, B, 20, C, 25, D, E, HDM, 36x23,5.

PROFIL	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
A	13	8
B	17	11
C	22	14
D	32	19
E	38	23
HDM	32	16
20	20	12.5
25	25	16
36x23.5	36	23.5

### **Właściwości pasów klasycznych standard:**

- Maksymalna prędkość obwodowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -30 do +60 °C
- Odporność na oleje

### **Właściwości pasów klasycznych wzmocnionych:**

- Maksymalna prędkość obwodowa 30 m/s
- Odporność na temperatury od -35 do +100 °C
- Odporność na oleje

Profile C,D,E o długościach od 10000 do 18000 mm produkowane są w wersji z kordtkaniną. Właściwości pasów z tkaniną kordową jak dla pasów Standard.

### **Właściwości pasów klasycznych wersji super:**

- Jak dla pasów wzmocnionych
- Ponadto pasy SUPER charakteryzują się wyjątkową wytrzymałością na duże przeciążenia